



Környezettechnológia Levegőtisztítás

... tiszta ügy

Termékek

- ▲ Termikus utóégető berendezések (TNV)
- ▲ Katalitikus utóégető berendezések (KNV)
- ▲ Füstgáztisztító berendezések regeneratív hőcserélővel (RTNV és RKNV)
- ▲ Kupolókemence füstgáztisztító berendezések
- ▲ Üvegszál-újrafeldolgozó berendezések
- ▲ Adszorpciós berendezések
- ▲ Hőcserélők hővisszanyerés céljára
- ▲ Égők
- ▲ Forrógáz szűrők
- ▲ Szilárdanyag-égetőberendezések (pirolízis)
- ▲ Berendezések ásványgyapot-gyártáshoz

Szolgáltatások

- ▲ Emissziós mérések
- ▲ Kísérletek hordozható berendezésekkel
- ▲ Basic- és Detail-Engineering
- ▲ Engedélykérelmek készítése (BImSchG szerint)
- ▲ Szerelés
- ▲ Üzembe helyezés
- ▲ Karbantartás



Az Enetex
megoldja az Ön
problémáját is

Az erősödő környezettudatosság és az egyre szigorodó környezetvédelmi előírások modern koncepciókat követelnek, hogy a termelési folyamatok környezetterhelését csökkenthessük.

Az ENETEX füstgáz és szennyezett levegő tisztítását, folyékony és szilárd szennyezők eltávolítását szolgáló berendezéseket épít, hogy Ön csak arra koncentrálhasson,

ami a leginkább foglalkoztatja: a termelésére. Az előírt határértékekre tekintettel, az adott ország törvényeinek figyelembevételével kiválasztjuk az Ön követelményeinek leginkább megfelelő eljárását. A meglévő termelési folyamatba vagy az új termelőberendezésbe beiktatott eljárás növeli a hatékonyságot és a gazdaságosságot, ennek következtében csökkennek a beruházási és üzemeltetési költségek.





A világszerte tevékenykedő ENETEX-csoport, mint a füstgáztisztítás területén, különösen az ásványgyapot iparban vezető szállító, a legmodernebb füstgáz-menedzmentet kínálja Önnek. A vevőnél történő állapotfelméréstől a koncepció kidolgozásán és a tervezési munkán át a berendezés megvalósításáig az ENETEX komplett megoldáscsomagot kínál. A vevőszolgálat és az Aftersales-Service számunkra nagy jelentőséggel bír. Csapatunk egyedi koncepciót dolgoz ki az Ön emissziós problémájának megoldására, amit igény esetén saját kísérleti berendezésünkben

ki is lehet értékelni. Támogatást adunk az engedélyezési eljárás során és kívánság szerint megoldjuk a tervezési feladatot (Basic- és Detail-Engineering). Az Enetex-csoport által lebonyolított projektek a legmagasabb minőségi elvárásoknak is megfelelnek. A saját szervíz-réslegünk támogatta megelőző karbantartás biztosítja a berendezés magas rendelkezésre állását. Képzett szakembereink gondoskodása az előfeltétele a vevőinkkel való sokéves együttműködésnek.



Mi vagyunk az
Ön csapata



Termikus utóégető berendezések (TNV)

TNV-berendezések acél kivitelben
integrált hőcserélővel
Falazott vagy kerámiaszál
bélésű égéskamra
Hővisszanyerés levegővel, gőzzel,
forróvízzel vagy olajjal
Szűrővel, kéntelenítővel, DeNox-szal
kombinált berendezések
Károsanyag koncentráció
a telítettségi pontig



TNV-berendezés

Katalitikus utóégető berendezések (KNV)

Kompakt építésű vagy különálló
részegységekből épített
KNV-berendezések
KNV-berendezések hőcserélővel vagy
anélkül (forróvíz, olaj, stb.)
Autotherm üzemmód
Pótfűtés gázzal, olajjal
vagy elektromos energiával

KNV

A TNV-berendezések alternatívája
a katalitikus utóégetés. A KNV-be-
rendezések előnyei az alacsonyabb
hőmérséklet és alacsonyabb ener-
giafogyasztás. A más rendszereknél
szükséges gyújtólángot elektromos
fűtés helyettesítheti. A megfelelő
katalizátor kiválasztásával szelek-
tív oxidáció is megvalósítható.

TNV

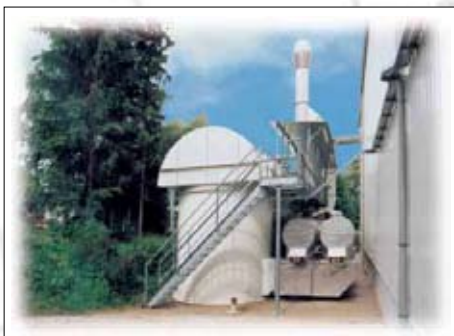
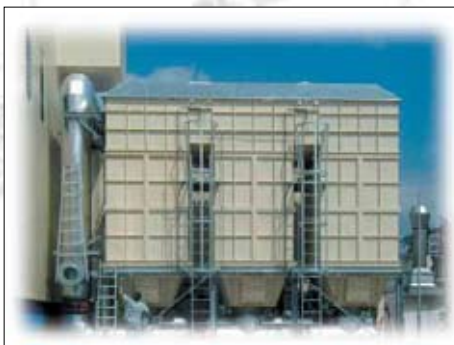
A termikus utóégetés a leginkább
elterjedt eljárás, mivel csaknem
univerzálisan alkalmazható. 700-
1100°C közötti hőmérsékleten a
szennyezett levegőben található ká-
ros anyagokat oxidálják. Az univer-
zális alkalmazhatóság, a kompakt
építési mód, a rövid felfűtési idő,
a változó üzemi körülményekkel
szembeni érzéketlenség, valamint a
katalizátormérgekkel szembeni el-
lenállóság azok a fő érvek, amelyek
a TNV-berendezések alkalmazása
mellett szólnak.



KNV-berendezés

Regeneratív hőcserélővel ellátott rendszerek (RTNV és RKNV)

Kompakt vagy nagy térfogatú
esetén többkamrás építésű
berendezések
Autotherm üzemmód
Kompakt RKNV-berendezések
gázgővvel vagy elektromos fűtéssel



RTNV/RKNV

A regeneratív hőcserélővel ellá-
tott úgynevezett termoreaktorok
enyhén szennyezett füstgázokat
tisztítanak. A 95%-ot meghaladó
hővisszanyerési fok alacsony tüze-
lőanyagfogyasztást biztosít nagy
mennyiségű gáz esetén is. A kera-
mikus tárolómassza és a reaktor
magas hőállóságú bélése hosszú
élettartamot garantálnak. A rege-
neratív füstgáz előmelegítést ka-
talizátorral kombinálva kompakt
berendezéseket kapunk, amelyek
alacsony oldószerkoncentráció ese-
tén autotherm módon üzemelnek.

Felső kép: Méhsejtes
RTNV-berendezés

Alsó kép: Nyerges RTNV-berendezés





Üvegszál újrahasznosító berendezés

Üvegszál újrahasznosító berendezések

Az üvegszál újrahasznosító berendezéseket az üvegszál (E-üveg) és az üvegyapot hőszigetelők gyártásakor keletkező hulladékok tisztítására találták ki. A megtisztított anyagot vagy visszaadagolják az olvasztási folyamatba vagy inert üvegporként problémamentesen deponálható.

Kupolókemence

füstgáztisztító berendezések

A kupolókemencék füstgáztisztító berendezései tökéletes megoldást jelentenek a füstgáztisztításnak a termelési folyamatba történő integrációja szempontjából. A porleválasztás és a szén-monoxid elégetése mellett az elégetésből származó hőt az égéslevegő hevítésére használják. A 650 °C-ot meghaladó hőmérsékletű égéslevegő jelentős energiamegtakarítást tesz lehetővé a kupolókemencékben. A berendezések folyamatos optimalizálása, a tökéletesített szabályzás és a beépített kijelzők magas rendelkezésre állást biztosítanak a legmostohább körülmények között is. Berendezéseinket világszerte a vezető ásványgyapot gyártók használják.



Kupolókemence füstgáztisztító berendezések

Égők

Az Enetex-égő egyedülálló fejlesztés a TNV-, KNV- és léghevítő berendezések számára. Az égéshez szükséges oxigént közvetlenül az előmelegített füstgázból vagy az előmelegítendő égéslevegőből vesszük. A hőálló kivitel és a tüzelőanyagláncza, valamint az égőkosár különleges kialakítása égőinknek hosszú élettartamot biztosít. A légvezetés különleges módja (szakaszos égetés) jó kiegészítést, jó keveredést és alacsony NO_x-emissziót garantál.



Üvegszál újrahasznosító berendezés

Gázsűrű 600 °C-ig
Teljesen automatikus működés
Folyamatvezérlés

Kupolókemence füstgáztisztító berendezések

Alacsony tüzelőanyag fogyasztás
Nagyfokú szabályozhatóság
Automatikus üzemmód
Hosszú élettartam és alacsony karbantartási igény

Égők



Itt talál
meg minket



ENETEX GmbH
Umwelttechnik + Luftreinhaltung

Wilhelm-Ruppel-Straße 6 · D-36396 Steinau a. d. Str.
Telefon: ++49 (0) 66 63/96 25- 0 · Telefax: ++49 (0) 66 63/96 25- 25
E-mail: info@enetex.de · Internet: www.enetex.de



ENETEX · DES



ENETEX · KIA



ENETEX · TEP



ENETEX · TECHNO

Aktuális információkat itt talál:

www.enetex.de

Az
Enetex-csoport



Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM – DIN EN ISO 9001: 2008

This is to certify that

Enetex GmbH
Wilhelm-Ruppert-Straße 6
36396 Steinau a.d. Straße
Germany



Holds Certificate No: **FS 517033/1842D**

and operates a Quality Management System which complies with the requirements of **DIN EN ISO 9001:2008** for the following scope:

Design and supply of machines for the production of mineral wool as well as turn key air pollution control systems

For and on behalf of BSI:

Managing Director, BSI Management Systems (Germany)

Originally registered: **21.12.2001**

Latest issue: **13.03.2009**

Expiry date: **13.03.2011**



CMS/MS TGA-ZM-08-92

Page: 1 of 1

This certificate was issued electronically and remains the property of BSI and is bound by the conditions of contract.
An electronic certificate can be authenticated online.
Printed copies can be validated at www.bsigroup.de/de/Audit-und-Zertifizierung/138880/ or by phone +49 (0) 6181 99370.

The British Standards Institution is incorporated by Royal Charter.
BSI Management Systems und Umweltgutachter Deutschland GmbH, Dörnhöimer Straße 2a, 63452 Hanau, Deutschland.

BSI
Management
Systems

Wilhelm-Ruppel-Straße 6
Industriegebiet West
D-36396 Steinau a.d.Straße
Tel. : +49-(0)6663-9625-0
Fax : +49-(0)6663-9625-25
e-mail : info@enetex.de

KÉRDŐÍV AZ ENETEX FÜSTGÁZTISZTÍTÓ RENDSZEREKHEZ

Kérjük, lehetőleg minél teljesebben töltsék ki ezt a kérdőívet!

Cím:

Cég _____

Utca _____

Postafiók _____

Helység _____

Telefon _____

Telefax _____

Tárgyalópartner: _____

MŰSZAKI ADATOK

1. Füstgáz

Folyamat leírása: _____

Mennyiség (max./min.) _____ Nm³/h

Hőmérséklet (max./min.) _____ °C

Összetétel (Vol. %) _____

(oxigéntartalom, _____

korrozív alkotóelemek) _____

Nyomás az átadás helyén _____ mbar(abs)

Üzemi körülmények (pl. évi _____

üzemórák száma, műszakos _____

üzemmenet, ciklikus üzemmenet) _____

2. Káros anyagok

Típusa _____

Mennyisége, ill. koncentrációja _____

Fűtőérték _____

3. Üzemi eszközök

Elektromos csatlakozás Fogyasztó: _____ V _____ Hz Szabályzás: _____ V _____ Hz

Sűrített levegő előnyomás: _____ bar(a)

Tüzelőanyag: _____

Fűtőérték _____ kJ/kg Előnyomás: _____ bar(a)

2

Wilhelm-Ruppel-Straße 6
Industriegebiet West
D-36396 Steinau a.d.Straße
Tel. : +49-(0)6663-9625-0
Fax : +49-(0)6663-9625-25
e-mail : info@enetex.de

4. Adatok a felépítéshez

Felállítás: szabadban épületben

függőlegesen vízszintesen

rendelkezésre álló hely: hossza _____ szélessége _____ magassága _____

5. Hővisszanyerés előnyben részesített módja

Közeg olaj forróvíz

gőz friss levegő

Hőteljesítmény _____ kW

Hőmérséklet (be/ki) _____ / _____ °C Nyomás _____ bar(a)

6. A szállítás kívánt terjedelme

Tisztítóberendezés Hőszigetelés

Kémény Kapcsolószekrény

Mérés- és szabályozástechnika Ventilátor

Szelep Szerelés

Üzembehelyezés

stb. _____

7. Normák, szabványok, különleges előírások

(gáztisztasági értékek, zajvédelmi adatok is)

8. Berendezés típusa

Termikus utóégetés Katalitikus utóégetés

Termikus-regeneratív utóégetés Katalitikus-regeneratív utóégetés

Adszorpció Abszorpció

Szűrőrendszer Kupolókemence légtisztítóberendezés

Egyéb rendszer _____

Az ajánlatot szeretnénk _____-ig megkapni.

Projekt megvalósulása: rövid távon hosszabb távon Határidő előreláthatólag